



VÝROČNÍ ZPRÁVA

O PODNIKATELSKÉ ČINNOSTI A O STAVU MAJETKU

ZA ROK 2006

VČETNĚ ROČNÍ ÚČETNÍ ZÁVĚRKY

PRVNÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA TŘEBÍČ, a.s.

TŘEBÍČ, Průmyslová čtvrť 162, PSČ 674 86, IČ 60703962

Představenstvo První brněnské strojírny Třebíč, a. s. předkládá valné hromadě výroční zprávu o podnikatelské činnosti a o stavu majetku, včetně roční účetní závěrky, za období od 1. 1. 2006 do 31. 12. 2006.

Obsah:

- **Úvodní slovo generálního ředitele**
- **Představení společnosti**
- **Základní organizační struktura**
- **Výrobní program**
- **Obchod**
- **Jakost ve společnosti**
- **Výdaje na výzkum a vývoj**
- **Personální údaje**
- **Ekonomický a finanční vývoj**
- **Porovnání roku 2006 s rokem 2005**
- **Rozvaha a výkaz zisku a ztráty ve zkrácené verzi**
- **Zpráva auditora**

Vážení akcionáři, obchodní partneři a spolupracovníci!

Sestavit výroční zprávu je ze zákona naší povinností a zdálo by se, že tím pádem jde o záležitost rutinní a nezáživnou. Naše společnost však v uplynulých několika letech prochází velmi výrazným vývojem, a proto informace o jejím ekonomickém zdraví, změnách ve struktuře a hlavních vizích je pro představenstvo První brněnské strojírný Třebíč a.s. úkol zajímavý. Věřím, že údaje, které vám předkládáme, zaujmou i vás.

Velmi důležitým krokem, který jsme v roce 2006 museli dokončit, bylo kompletní začlenění závodu v Moravském Krumlově do struktury naší společnosti. Pro krátké připomenutí: V lednu roku 2005 jsme tam zahájili výrobu pod vlastním jménem a na vlastní účet. V roce 2006 se plně rozvinula spolupráce obou jednotek, dokázali jsme využít sdílení technických, technologických i lidských kapacit. Velkou zásluhu na tom má aplikace speciálního softwaru, který umožnil připojení krumlovských technických a výrobních složek na informační systém SAP. V roce 2006 jsme zde realizovali řadu zakázek, přičemž k nejzajímavějším patří zakázka na výrobu netlakové části čtyř kotlů na odpadní teplo pro elektrárnu v Jebel Ali. V novodobé historii PBS Moravský Krumlov to byla mimořádně rozsáhlá zakázka, a to jak z pohledu technického tak i objemu a spektra dodávek. Současně s krumlovskými zakázkami jsme zde realizovali rozsáhlé objemy zakázek obchodovaných trebičskou částí v rámci dodávek mateřské společnosti. Kompletní začlenění a využití závodu v Moravském Krumlově se kladně promítlo i v objemu tržeb, přidané hodnotě a zisku. Tomu všemu však bude věnována následující část této výroční zprávy.

V roce 2006 jsme výrazně investovali do modernizace obráběcích strojů. Jednak jsme dokončili kompletní obnovu malých a středních obráběcích CNC strojů, které jsou schopny zajistit všechny potřeby firmy. Na těchto strojích jsme navíc nově aplikovali nejprogresivnější technologie obrábění a využili nejmodernější technické prostředky při upínání a manipulaci s obrobkem, kontrole a měření nástroje. Myslím, že jsme celou tuto oblast posunuli minimálně o jednu generaci vpřed. Nejvýznamnější investicí však bylo pořízení portálové CNC frézky s výměnnou nástroje i frézovací hlavy (vertikální/horizontální) s rozměrem stolu 3 x 12 metrů a podchodnou výškou 1,85 metrů. Tento stroj doplňuje aktuálně používané a všeobecně rozšířené technologie obrábění na horizontkách a umožňuje tak přesné obrobení i velmi rozměrných dílců z pěti stran na jedno upnutí.

V loňském roce jsme byli úspěšní a tím pádem i zdravě sebevědomí, a tudíž máme vytvořeny i dobré obchodní předpoklady pro rok 2007 a následující období. Já osobně bych chtěl První brněnské strojírně Třebíč a všem lidem v obou jejích závodech popřát, aby i nadále byla u nás doma i v zahraničí synonymem pro solidního partnera, zaměstnavatele nebo investora.

Za loňské úspěchy a dobrou spolupráci vám všem děkuji!

Ing. Ladislav Houžva
předseda představenstva a generální ředitel společnosti

Představení společnosti

Základní údaje za rok 2006

Tržby za prodej vlastních výrobků, služeb a zboží:	966 298 tis.Kč
Základní jmění:	241 229 tis. Kč
Počet zaměstnanců:	735
IČ:	60703962
DIC:	CZ 60703962
Generální ředitel společnosti:	Ing. Ladislav Houžva
Kontaktní adresa:	674 86 Třebíč, Průmyslová čtvrť 162
Telefon:	568 504 111
Fax:	568 504 105
E-mail:	pbstre@pbstre.cz
	http://www.pbstre.cz

Statutární orgány

Představenstvo:

předseda představenstva:

Ing. Ladislav Houžva

místopředseda představenstva:

Ing. Igor Fait

člen představenstva:

Ing. Vladimír Sobotka

Ing. Lubor Turza

Ing. David Šplíchal

Dozorčí rada:

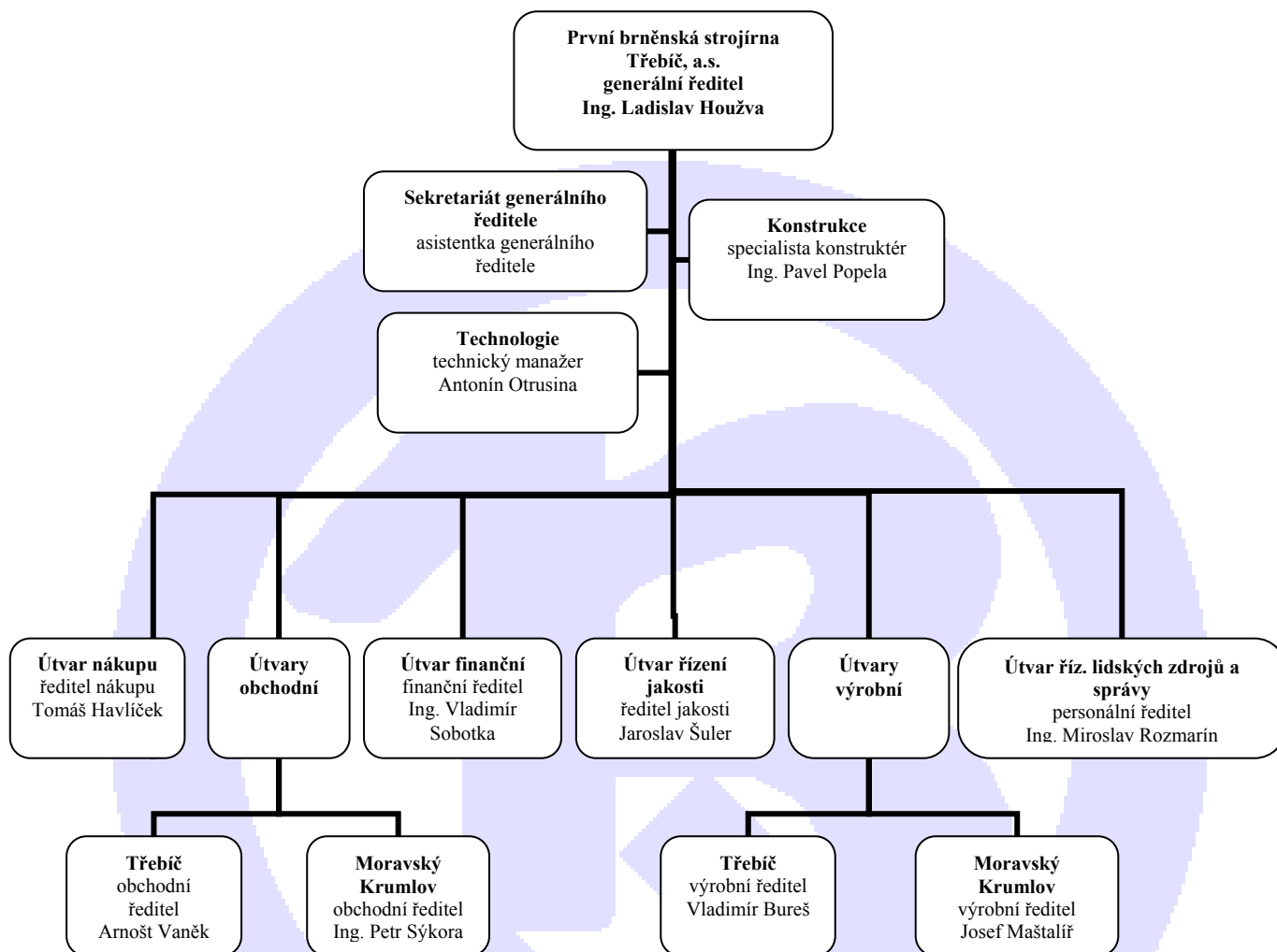
předseda:

Ing. Libor Šparlínek

členové:

Antonín Otrusina

Základní organizační struktura



Vedení společnosti

Ing. Ladislav Houžva
 Ing. Vladimír Sobotka
 pan Arnošt Vaněk
 pan Vladimír Bureš
 pan Tomáš Havlíček
 Ing. Miroslav Rozmarín
 pan Jaroslav Šuler
 Ing. Petr Sýkora
 pan Josef Maštaliř

generální ředitel
 finanční ředitel
 obchodní ředitel
 výrobní ředitel
 ředitel nákupu
 personální ředitel
 ředitel jakosti
 obchodní ředitel
 výrobní ředitel

Výrobní program

Monoblokové hořáky

- v rozsahu od 20KW do 10MW
- spalování plyných i kapalných paliv;
- standardní nebo LOW NO_x provedení
- pro přetlakové i podtlakové spotřebiče
- plně automatické bez trvalé obsluhy
- spojitá a skoková regulace
- servis v celé ČR a SR

Rotační ohříváky vzduchu a spalin

- použití pro parní kotle od výkonu 10 t páry/h až do 1600 t páry /h
- s vertikální osou/hřídlel
- s horizontální osou/hřídlel
- dvousektorový, třísektorový a čtyřsektorový ohřívák vzduchu

Nepřímé ohříváky vzduchu

- tepelný výkon od 1,16 MW
- množství ohřátého vzduchu cca 21600 Nm³/h
- použití pro potravinářství a zemědělství

Spalinové kotle

- parní do max. výkon 25t /h
 - . sytá pára
 - . přehřátá pára
- horkovodní – max. výkon 15 MW
- provedení vodotrubné
- na základě požadavku zákazníka možno doplnit mřížovými hořáky
- tepelná účinnost max. 94%

Tlakové části parních kotlů (max. výkon 300t/h páry)

- ekonomizéry, přehříváky, výparníky, nízkotlakové bubny
- komponenty fluidních kotlů

Příslušenství kotlů :

- ofukovače a ostřikovače
- vnitřní zauhlování a odstruskování

Výměníky a kondenzátory :

- vertikální výměníky tepla (OSV)
- výměníky tepla pro ohřev topné a užitkové vody v komunální a bytové sféře
- trubkové výměníky tepla (parní ohříváky vody, výměníky teplá voda – voda)
- deskové výměníky DEVY – pro tranzitní plynovody
- vyvíječe hygienické páry
- výměníky spaliny- voda, spaliny – vzduch

Hořáky průmyslové

- v rozsahu od 4 do- 80MW
- výkonové, zapalovací, stabilizační, speciální
- pro spalování plyných a kapalných paliv
- standardní nebo LOW NO_x provedení
- hořáky včetně kompletního příslušenství

Výhřevné náplně

- materiálové provedení:
 - pro teplý konec se používá uhlíková ocel
 - pro studený konec se používá Corten nebo smaltované profily
- typy výhřevných náplní používáme NF, UNF, DU, CU

- teplota ohřátého vzduchu max. 160 °C
- teplota spalin na výstupu cca 250 °C
- tepelná účinnost 82 – 85%

Balené kotle

- parní – max. výkon 20 t/hod.
- horkovodní – max. výkon 15 MW
- teplovodní – max. výkon 9 MW
- provedení plamencové, žárotrubné
- tepelná účinnost při použití ekonomizéru max.94%

Tlakové nádoby

- výroba dle ČSN, EN, TRB, ASME

Malé svařované díly, části strojů

- složité části strojů a zařízení
- hmotnost 50 – 1500kg
- kompletní obrobení požadovaných ploch
- dokonalé lakování povrchu
- montáž souvisejících částí a dílů

Odplyňovávky

- třídy „T“ žlábkový typ odplyňovávku
- dvoustupňový tvořený rozstříkovacími ventily a žlábkovou sekcí
- výkon 1,5 t/hod až 850 t/h

Velké svařence

- části velkých strojů a zařízení (turbín, generátorů, manipulačních strojů atd.)
- hmotnost až 50 tun
- rozměry 5 x 5 x 20 m
- montáž izolací
- montáž prvků měření a regulace



Obchod

Situace na trhu ČR a zemí EU

Tradičně jsme se v loňském roce podíleli na opravách zařízení vyrobených v minulosti v naší společnosti, především v dodávkách náhradních dílů pro hořáky a rotační ohříváky vzduchu. Jako výrobce kvitujeme oživení, které na trhu EU zaznamenává výroba pro energetiku. Stojí za ním rozvíjející se spotřeba elektrické energie v nových i starých zemích Evropské unie a s tím související výstavba nových bloků a současně i realizace projektů na modernizaci a rozšíření již existujících kapacit. V různé fázi příprav a rozpracovanosti jsou také některé projekty v ČR. To nás vede k předpokladu, že i v následujícím období je možné očekávat zvýšenou aktivitu investorů a zejména našich zákazníků, tedy především vyšších dodavatelů v zajišťování kapacit pro realizaci jejich projektů. Tyto aktivity jsme v roce 2006 důsledně monitorovali a v některých případech se nám podařilo se zapojit. Příkladem může být generální oprava elektrárny ve Chvaleticích, kde jsme dodávali náhradní díly pro opravu zapalovacích a stabilizačních hořáků, ostřikovačů a rotačních ohříváků vzduchu.

Dodávky pro tradiční odběratele

K zajímavým zakázkám, na kterých PBS Třebíč pracovala v roce 2006, patří dodávka nových rotorů ohříváků vzduchu a spalin pro elektrárny v Mělníku, Chvaleticích, Novákách na Slovensku, první ohřívák pro elektrárnu Amager v Dánsku, spalinové výměníky pro stanice tranzitních plynovodů v ČR, radiální kondenzátor do Čeljabinsku v Rusku, Sundsvalu ve Švédsku a Amati na Tchajvanu, kondenzace do Komořan pro Škodovku, parní odlučovač pro MCHZ Ostrava. Do Ruska od nás odešlo několik desítek chladičů spalin za kogenerační jednotky. Pro teplárnu v Třebíči jsme dodali nízkoemisní hořák nové generace PKH 8.

Výrobu výfukových systémů pro plynové spalovací turbíny jsme rozšířili o další mimořádně velké části systému. V minulém roce jsme se vrátili k výrobě satorových skříní velkých generátorů. Dále jsme významně rozšířili výrobu manipulačních zařízení pro ocelárny.

V moravskokrumlovském závodě jsme realizovali zakázku na dodávku netlakových částí čtyř kotlů na odpadní teplo (HRSG) pro oblast města Jebel Ali u Dubaje. Pro tuto lokalitu jsme dodávali první tři kotle již ve druhé polovině devadesátých let. Dále jsme zde realizovali například kompletní konstrukce pro spalovnu odpadu u Moskvy v Rusku, dokončovali jsme dodávky pro odsíření elektrárny Alcudia na Mallorce.

V roce 2006 jsme se soustředili také na kvalifikaci nových výrobků do segmentu dodávek stavebních strojů.

Noví partneři a projekty

V uplynulém roce jsme rozvíjeli spolupráci s novými partnery jak na trhu energetických zařízení, tak i s významnými dodavateli speciálních strojů a zařízení v tuzemsku i v zahraničí. Tím jsme rozšířili dobré jméno naší společnosti nejen na domácím trhu, ale také a především v Evropě. To nám dopomohlo k zahájení spolupráce s předním světovým výrobcem velkých motorů, pro kterého vyrábíme kompletní statory velkých motorů.

Pro následující období využijeme kapacitu závodu v Moravském Krumlově k rozšíření portfolia výrobků pro významné zákazníky, které jsme obsluhovali doposud pouze z Třebíče. Paralelně se rozběhly dva programy, kde obě kapacity významně kooperují. Jeden program je zaměřen na energetiku a druhý pak na výrobu dílů stavebních strojů.

Jakost ve společnosti

Zákazník dynamicky zvyšující své nároky je v moderní ekonomice již standardem. Z toho plynou samozřejmé požadavky na - bez výjimky - trvalou nejvyšší jakost, perfektně fungující systém managementu jakosti a potřebné výrobní certifikace. A právě toto všechno je hlavním úkolem útvaru řízení jakosti. K řízení kvality, certifikacím a managementu jakosti však rozhodně nepřistupujeme pasivně, tedy jako k něčemu, co po nás požaduje zákazník a my teprve následně doháníme vlak, jehož směr udává někdo jiný. Snažíme se aktivně a velmi pečlivě sledovat trendy a legislativní změny a tím pádem poskytovat našim zákazníkům záruky nejvyšší kvality ještě dříve, než je po nás požadují oni sami. Systém managementu jakosti je v První brněnské strojírně Třebíč certifikován již od roku 1996 podle normy EN ISO 9001 mezinárodně uznávanou certifikační organizací BVQI. Vedení První brněnské strojírně Třebíč však zavedlo také vlastní „Program zaměřený na zákazníka“ a v jeho rámci je jakost produkce a spokojenost zákazníka pravidelně monitorována, vyhodnocována, přezkoumávána a zjišťovány jsou možnosti dalšího zlepšování.

Po připojení závodu Moravský Krumlov se vedení společnosti rozhodlo pro strategickou investici do vybudování, zavedení a certifikace systému jakosti a získání potřebných výrobních certifikací i pro tuto část naší společnosti, dále pak jednotný a efektivní postup v oblasti certifikací celé společnosti. Rok 2006 znamenal pro Moravský Krumlov také rozsáhlou přípravu k rozšíření certifikace systému managementu jakosti. Dílčími kroky byla analýza stavu systému řízení provozovny v návaznosti na procesy PBS Třebíč, zpracování dokumentace systému řízení jakosti, její prověření a zavedení. Provozovna Moravský Krumlov byla připravena k certifikaci a tato byla završena společně s recertifikačním auditem společnosti v dubnu roku 2006.

Rok 2006 tak byl ve znamení obhájení výrobních certifikátů v oblasti svařovaných konstrukcí tak, aby byla zabezpečena důvěra zákazníků v kvalitu produkce. Jednalo se především o prodloužení Velkého svářečského průkazu pro závod Třebíč a také o novou certifikaci pro provozovnu Moravský Krumlov podle DIN 18800-7. Tu vyžadují především naši zahraniční zákazníci, a protože exportujeme přes 80 % produkce, je to pro nás naprostá samozřejmost. Náročný proces přípravy byl završen auditem a vydáním certifikátu společností SLV Berlín – Brandenburg s platností na tři roky. Dalším krokem pak byl dozorový audit společnosti VÚPS, podmiňující platnost Velkého průkazu způsobilosti podle ČSN 73 2601 s platností i pro České dráhy.

Management jakosti je samozřejmě neustále prověřován a zlepšován také na základě dozorčích prověrek certifikační organizace, auditů certifikačních organizací pro certifikace výrobní, výrobních auditů zákazníků, dozorem a přejímkami zákazníků při realizaci kvalifikačních prvních kusů výrobků a také vlastních interních auditů. Z významných zákazníků byl systém v loňském roce prověřován společnostmi Škoda Praha, GE, ABB, BWE, Siemens AG Power Generation a dalšími.

Stejně jako u managementu jakosti a výrobních certifikací, důkladně sledujeme vývoj české a evropské legislativy a technických norem v oblasti posuzování shody výrobků. Jedná se především o stanovené výrobky podle zákona č. 22/1997 Sb. a příslušných nařízení vlády a o výrobky dodávané do zemí EU podle direktiv Evropského parlamentu označované značkou shody CE. Při posuzování shody spolupracujeme s akreditovanými orgány EU jako jsou SZÚ, TÜV NORD, TÜV SÜD, BVQI, Det Norske Veritas, UDT Polsko, Hartford Steam Boiler, TI Slovenské republiky a s dalšími v návaznosti na požadavky zákazníka.

Výdaje na výzkum a vývoj

Vyhodnocení úkolů technického rozvoje pro rok 2006:

V průběhu roku 2006 bylo řešeno a sledováno celkem 5 vývojových úkolů a rozvojových programů. Stěžejním úkolem bylo ověření parametrů průmyslového kombinovaného hořáku PKH 8 o výkonu 8 MW na zkušební spalovací komoře a reálném spotřebiči - VU 023/06 – Průmyslové hořáky – optimalizace spalování, inovace částí výkonových hořáků a jejich příslušenství. Dalším sledovaným vývojovým úkolem byl VÚ 022/04 - Materiálové řešení povlaků pro tlakové části kotlů na spalování uhlí, biomasy a komunálního odpadu. Tento VÚ je řešen v rámci programu Tandem-MPO, ve spolupráci s hlavním řešitelem úkolu SVUM a. s. Praha.

VÚ 017/03 - Inovace parních ofukovačů

Na základě provozní zkušeností byly vytipovány poruchové konstrukční uzly u ofukovače OF 72. Byl proveden rozbor možných důvodů poruch a na základě tohoto rozboru byla upravena výrobní dokumentace. V současné době je zpracována revidovaná výrobní dokumentace, která je připravena pro použití v případě dodávky ofukovačů nebo náhradních dílů.

VÚ 019/04 - Trubkové výměníky pára/voda, voda/voda

V rámci tohoto VÚ byl zpracován rozbor nákladů na SW vybavení na provedení pevnostních výpočtů tlakových nádob a výměníků a porovnáno s potřebou PBS Třebíč, a.s. za rok 2006. Z tohoto rozboru vychází, že náklady na pořízení tohoto SW jsou vzhledem k objemu výroby tlakových zařízení v PBS příliš vysoké, proto zatím preferujeme zadávání výpočtů tohoto typu externím firmám. Byl navázán kontakt se 2-ma externími firmami, které by měly tyto služby pro PBS Třebíč, a.s. zajišťovat.

VÚ 022/04 Materiálové řešení povlaků pro tlakové části kotlů na spalování uhlí, biomasy a komunálního odpadu – projekt MPO

V rámci programu Tandem-MPO, ve spolupráci s hlavním řešitelem úkolu SVUM a. s. Praha se PBS Třebíč, a.s. podílí na vývoji nano materiálů pro povlakování kotlových trubek ke zvýšení životnosti a spolehlivosti extrémně namáhaných částí kotlů.

Pokračování vývojového úkolu v roce 2006 lze rozdělit do 3 částí:

Umístění vzorků materiálu a zahájení provozních zkoušek na tepelném zdroji Sandvik ve švédském Växjö.

Ve spolupráci s externími pracovníky Škodaexportu Praha, kteří provádějí revize na tepelných zdrojích a pracovníky SVUM Praha a PBS Třebíč byly ve dnech 10.-11.7.2006 na kotli Sandvik II instalovány 2 sady vzorků materiálů pro dlouhodobé provozní zkoušky.

Při další plánované odstávce v roce 2007 budou vzorky vyjmuty a vyhodnoceny. Před ukončením odstávky budou nainstalovány zpět do spalinového tahu, dlouhodobá provozní zkouška bude pokračovat. Materiálové posouzení trubky výstupního přehříváku po 140 000 hod. provozu.

Ve spolupráci s UJP PRAHA byl provedeny zkoušky a metalografický rozbor vzorku trubky. K posouzení byl předán vzorek z výstupního přehříváku $\phi 35/5\text{mm}$ z oceli 15 128. Trubka byla

odebrána z kotle ve Sandvik ve Vaxjö vyrobeného PBS Brno a uvedeného do provozu v roce 1972. Podle údajů provozovatele je celková časová expozice 140 000 provozních hodin.

Provedené zkoušky potvrdily, že použitý materiál i po 20-ti letech vyhovuje jak z hlediska mechanických vlastností, tak z hlediska korozního napadení.

Spolupráce při zhotovení zkušební povlaku na reálném kotli.

V termínu 5. – 10.11.2006 byl realizován nástřik stěny kotle ve spalovně TERMIZO- LIBEREC. Nástřik byl aplikován ve 2. tahu kotle na ploše o šířce 5m a výšce 2m. Plocha byla rozdělena na 2 části pro aplikaci kovového povlaku a kovo-keramického povlaku. Po aplikaci bylo na vytypovaných místech provedeno měření tloušťky povlaku. V průběhu dlouhodobých zkoušek bude vyhodnocován úbytek tloušťky nanesené vrstvy a změna vlastností ochranného povlaku. Pro případné použití v praxi je nutné vyhodnotit jednotlivé druhy nástřiků jak z hlediska vlivu na životnost teplosměnných ploch, tak z hlediska ekonomického.

VÚ 023/06 Průmyslové hořáky – optimalizace spalování, inovace částí výkonových hořáků a jejich příslušenství.

Tento vývojový úkol byl zaměřen hlavně na ověření parametrů průmyslového kombinovaného hořáku PKH 8 o výkonu 8 MW na zkušební spalovací komoře a reálném přetlakovém spotřebiči. Při porovnání výsledků při spalování plynu, naměřených na zkušební komoře a reálném spotřebiči byly patrné rozdílné hodnoty emisí NO_x. Na reálném přetlakovém spotřebiči se oproti zkušební spalovací komoře také objevily problémy se stabilitou hoření.

Vývojem nového typu plynové spalovací hlavice se podařilo na reálném spotřebiči zajistit dobrou stabilitu hoření a emise NO_x byly sníženy na přijatelnou hodnotu 105-125 mg/m³.

Měření na oleji bude probíhat v r.2007.

Dále byl v rámci tohoto VÚ vyvinut nový typ směšovací hlavice hořáku APH – M02 PKN na spalování nízkotlakého bioplynu. Byly provedeny 2 úspěšné instalace na ČOV a výkrmně prasat ZD. Podařilo se dosáhnout velmi nízkých emisí NO_x, tj. 40-80mg/m³. I při proměnlivém obsahu metanu (CH₄) v bioplynu se podařilo zajistit nízké emise CO (pod 100 mg/m³) a dobrou stabilitu hoření.

RP 013/02 - Zkoušky ohybů na stroji Herber 76 CNC TB

Odkoušení ohýbání trubek a ohýbání trubek s přerušeným žebrováním-dle potřeby konkrétních zakázek. Vývojový úkol je otevřený dlouhodobě pro využití v případě potřeby pro konkrétní zakázku.

Personální údaje

Optimální využití lidských zdrojů ve společnosti je logickým cílem každé společnosti. V oblasti řízení lidských zdrojů vynakládáme nemalé úsilí na dosažení co nejlepších výsledků z hlediska využití lidských zdrojů ve společnosti a růstu odbornosti.

Rok 2006 byl zaměřen na tři cíle:

1. Zvýšení výrobních kapacit – zvýšení počtu výrobních dělníků
2. Efektivní využití časového fondu současných kapacit společnosti
3. Optimalizace organizační struktury společnosti

Pro dosažení cílů v těchto definovaných oblastech byly realizovány projekty „stimulace a motivace zaměstnanců“ a „rekvalifikace pracovní síly“. Činnosti realizované pro naplnění cílů lze vyhodnotit jako úspěšné. V oblasti zvyšování výrobních kapacit se podařilo během roku postupně navýšit kapacitu až o 39 výrobních dělníků. V oblasti využití fondu pracovní doby se nám realizovanými programy podařilo snížit absenci o 3% v porovnání s rokem 2005, a tím zvýšit využití časového fondu. Vývoj počtu zaměstnanců v jednotlivých kategoriích pokračoval v trendu minulých let, tedy poklesu počtu pracovních míst v administrativě (7,9%) a růstu počtu pracovních míst v kategorii výrobní dělníků (9,2%).

Stav zaměstnanců k 31. prosinci 2006 byl v naší společnosti následující:

PD	ND	POP	THP	celkem
461	107	4	163	735

Poznámka: PD – přímý, výrobní dělník POP – pomocně obslužný personál (kuchyň)
 ND – nepřímý, režijní dělník THP – technicko-hospodářský pracovník

PROFESNÍ STRUKTURA THP SPOLEČNOSTI	počet zaměstnanců	podíl v % (k celk. počtu zam.)
vedení společnosti	9	1,22
výrobně-technická činnost	95	12,90
obchodní činnost	19	2,58
ostatní administrativně-technická činnost	40	5,44
VZDĚLANOSTNÍ STRUKTURA ZAMĚSTNANCŮ	počet zaměstnanců	podíl v %
základní vzdělání	45	6,12
Vyučení	476	64,76
úplně střední odborné	160	21,76
Vysokoškolské	30	4,08
ostatní (gymnázium, střední odborné)	24	3,28
VĚKOVÁ STRUKTURA ZAMĚSTNANCŮ	počet zaměstnanců	podíl v %
do 20 let	13	1,76
21 – 30 let	105	14,28
31 – 40 let	152	20,68
41 – 50 let	196	26,68
51 – 60 let	249	33,87
nad 60 let	20	2,73
STRUKTURA DLE POHLAVÍ	počet zaměstnanců	podíl v %
Muži	640	87
Ženy	95	13

Poznámka: **výrobně-technická činnost** = technologie, konstrukce, kontrola jakosti, referenti nákupu, kooperace, mistři, výrobní plánování, servis

Ekonomický a finanční vývoj

Základní údaje

Nejpodstatnější částí každé výroční zprávy jsou konkrétní čísla, která vám nezůstaneme samozřejmě dlužni. Celkové výkony akciové společnosti První brněnská strojírna Třebíč představují v roce 2006 částku 966 298 tis. Kč, z toho tržby za vlastní výrobky a služby činily 975 777 tis. Kč. V daném období poklesla nedokončená výroba o 16 536 tis. Kč. Její snížení je způsobeno především fakturací zakázky NEM v Moravském Krumlově.

V roce 2006 jsme dokončili plné začlenění provozovny Moravský Krumlov do výrobních struktur společnosti využitím kapacit pro strategické odběratele. Celkový objem zboží zde vyrobených pro tyto odběratele byl 54 909 tisíc Kč.

Meziročně jsme dosáhli 9,91% navýšení přidané hodnoty na 284 459 tis. Kč (v roce 2005 to bylo 258 788 tis. Kč)..

Z pohledu výkonného managementu nemůžeme opominout fakt, že již sedm let v řadě za sebou vykazujeme v První brněnské strojírně Třebíč kladná čísla ziskovosti. Výsledek hospodaření (zisk) před zdaněním činil v roce 2006 částku 49 049 tis. Kč. Jde o 56,76% růst ve srovnání s předchozím rokem (33 421 tis. Kč). Zisk byl vytvořen v obou provozovnách.

O 6,41% loni poklesla stálá aktiva na 209 172 tis. Kč (223 515 tis. Kč v roce 2005), oběžná aktiva se loni zvýšila o 14,05% na 489 382 tis. Kč (429 094 tis. Kč v roce 2005), přičemž rozhodující růst vznikl v oblasti krátkodobých pohledávek. Ty loni vzrostly o cca 73 mil. Kč.

V oblasti cizích zdrojů jsme evidovali v roce 2006 pokles na 354 878 tis. Kč (366 055 tis. Kč v předchozím roce), a to především poklesem v oblasti bankovních úvěrů a výpomocí, které byly ve výši 99 181 tis. Kč (v roce 2005 to bylo 125 802 tis. Kč). Zároveň došlo k navýšení rezerv o 16 623 tisíc Kč a to především tvorbou rezervy na opravu majetku v objemu 12 350 tis. Kč.

Investice

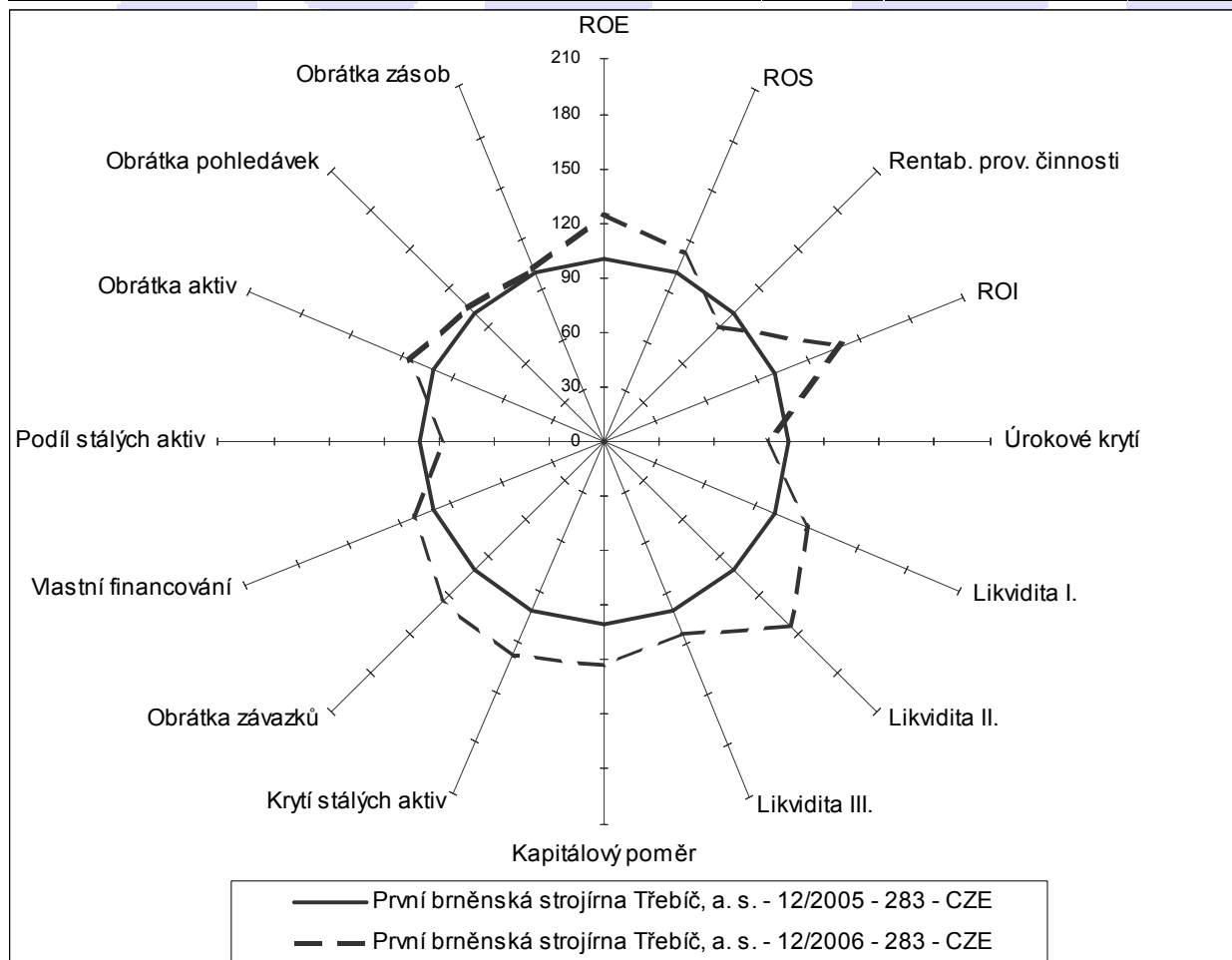
Mezi významné investice loňského roku patřilo pořízení frézovacího centra FRFQ 300 za 21 900 tis. Kč. Celkové investice v roce 2006 byly pořízeny z vlastních zdrojů a leasingu a dosáhly objemu 45 253 tis. Kč. Na tyto investice byla využita dotace MMR ČR ve výši 6 mil. Kč.

Porovnání roku 2005 a 2006

	Stát	Odvětví	Kvartál/rok	Název společnosti
1	CZE	283-Výroba zařízení pro energetiku	12/2005	První brněnská strojírna Třebíč, a.s.
2	CZE	283-Výroba zařízení pro energetiku	12/2006	První brněnská strojírna Třebíč, a.s.

CZK ('000)	rok 2005	rok 2006
Aktiva celkem	656 883	701 962
Vlastní kapitál	285 916	340 845
HVUO	25 078	37 248
Zaměstnanci	714	723
Počet firem	1	1

Seznam ukazatelů	Ukazatel	Poměr	Ukazatel	Poměr
ROE	0,08771	100	0,10928	125
ROS	0,03423	100	0,03817	112
Rentab. prov. činnosti	0,04318	100	0,03889	90
ROI	0,03818	100	0,05306	139
Úrokové krytí	11,45387	100	10,08352	88
Likvidita I.	0,11379	100	0,13705	120
Likvidita II.	0,71797	100	1,03315	144
Likvidita III.	2,05184	100	2,35025	115
Kapitálový poměr	0,78107	100	0,96042	123
Krytí stálých aktiv	1,27918	100	1,62947	127
Obrátka závazků	3,62461	100	4,47265	123
Vlastní financování	0,43526	100	0,48555	112
Podíl stálých aktiv	0,34027	100	0,29798	88
Obrátka aktiv	1,24590	100	1,43619	115
Obrátka pohledávek	4,17042	100	4,35408	104
Obrátka zásob	4,53901	100	4,62408	102



ROZVAHA (v tis. Kč)

		rok 2006	rok 2005
	Aktiva celkem	701 962	656 883
A	Pohledávky za upsaný základní kapitál		
B	Dlouhodobý majetek	209 172	223 515
B.I.	dlohodobý nehmot.majetek	10 437	18 411
B.II.	dlohodobý hmotný majetek	198 735	200 993
B.III.	dlohodobý finanční majetek	0	4 111
B.III.1.	z toho: podíly v ovládaných a řízených osobách		
C	Oběžná aktiva	489 382	429 094
C.I.	zásoby	205 723	216 319
C.II.	dlouhodobé pohledávky	4 334	15 402
C.III.	krátkodobé pohledávky	250 788	177 688
C.IV.	finanční majetek	28 537	19 685
D.I.	časové rozlišení	3 408	4 274

		rok 2006	rok 2005
	Pasíva celkem	701 962	656 883
A	Vlastní kapitál	340 845	285 916
A.I.	základní kapitál	223 408	223 408
A I.1	z toho:zákl.kapit.zapsaný v obchodním rejstříku	241 229	241 229
A.II.	kapitálové fondy	29 967	12 286
A.III.	fondy ze zisku	24 020	22 766
±A.IV.	výsl.hospodaření min. let	26 202	2 378
±A.V.	výsl.hosp.běž.účet.období	37 248	25 078
B	Cizí zdroje	354 878	366 055
B.I.	rezervy	38 121	21 498
B.II.	dlouhodobé závazky	9 350	9 629
B.III.	krátkodobé závazky	208 226	209 126
B.IV.	bankov. úvěry a výpomoci	99 181	125 802
B.IV.1.	z toho: dlouhod.bank.úv.	32 850	38 570
C.I.	časové rozlišení	6 239	4 912

VÝKAZ ZISKU A ZTRÁTY (v tis.Kč)

		rok 2006	rok 2005
I+II	Tržba za prodej zboží a výkony	966 298	814 389
I+II.1.	z toho:tržby za prodej zboží a vl.výrobních a služeb	975 777	732 634
II.2.	Změna stavu vnitř. zás.vl.výroby	-16 536	79 700
II.3.	Aktivace	7 057	2 055
A+B	Náklady vynaložené na prodané zboží a výkon. spotřeba	681 839	555 601
+	Přidaná hodnota	284 459	258 788
C	Osobní náklady	204 767	180 818
D	Daně a poplatky	1 474	2 781
E	Odpisy dl. nehm.a hm.majetku	27 631	28 681
III	Tržby s prodeje dlouhod. majetku a materiálu	14 726	8 804
F	Zůstatková cena prodaného dlouh.majetku a materiálu	11 870	8 396
G	Změna stavu rezerv a opravných položek	11 868	6 175
IV+V	Ostatní provozní výnosy	75 891	1 772
H+I	Ostatní provozní náklady	79 520	10 877

		rok 2006	rok 2005
*	Provozní výsledek hosp.	37 946	31 636
M	Změna stavu rezerv a opr.položek ve fin.oblasti	0	0
VI+VII+VIII+IX	Jiné finanční výnosy	0	0
J+K+L+T	Jiné finanční náklady	0	0
X	Výnosové úroky	254	232
N	Nákladové úroky	5 400	3 197
XI+XII	Ostatní finanční výnosy	33 743	30 127
O+P	Ostatní finanční náklady	17 494	25 348
*	Finanční výsledek hosp.	11 103	1 814
Q	Daň z příj. za běž.činnost	11 801	8 343
**	Výsledek hosp.za běž.čin.	37 248	25 107
XIII	Mimořádné výnosy	0	0
R	Mimořádné náklady	0	29
S	Daň z př.z mim.činnosti	0	0
*	Mimořádný hosp.výsledek	0	-29
***	Výsledek hospodaření za účetní období	37 248	25 078
***	Výsledek hospodaření před zdaněním	49 049	33 421

VÝROK AUDITORA

pro akcionáře společnosti První brněnská strojírna Třebíč, a.s.

Na základě provedeného auditu jsme dne 8. března 2007 vydali k účetní závěrce, která je součástí této výroční zprávy v části „Účetní závěrka v nezkrácené formě“, zprávu následujícího znění :

Ověřili jsme přiloženou účetní závěrku k 31. 12. 2006 akciové společnosti První brněnská strojírna Třebíč, se sídlem Průmyslová čtvrť č.p. 162, Třebíč, IČO 60703962, zapsané v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl B, číslo vložky 1325.

Za sestavení účetní závěrky je odpovědný statutární orgán společnosti. Naší úlohou je vydat na základě auditu výrok k této účetní závěrce.

Audit jsme provedli v souladu se zákonem o auditorech a Mezinárodními auditorskými standardy a souvisejícími aplikačními doložkami Komory auditorů České republiky. Tyto standardy vyžadují, aby auditor naplánoval a provedl audit tak, aby získal přiměřenou jistotu, že účetní závěrka neobsahuje významné nesprávnosti. Audit zahrnuje výběrovým způsobem provedené ověření úplnosti a průkaznosti částek a informací uvedených v účetní závěrce. Audit též zahrnuje posouzení použitých účetních metod a významných odhadů provedených vedením a dále zhodnocení vypovídací schopnosti účetní závěrky. Jsme přesvědčeni, že provedený audit poskytuje přiměřený podklad pro vyjádření výroku auditora.

Podle našeho názoru účetní závěrka ve všech významných ohledech podává věrný a poctivý obraz aktiv, pasiv a finanční situace akciové společnosti První brněnská strojírna Třebíč, k 31. prosinci 2006 a nákladů, výnosů a výsledku hospodaření za rok 2006 v souladu s účetními předpisy platnými v České republice.

Ověřili jsme soulad výroční zprávy akciové společnosti První brněnská strojírna Třebíč za rok 2006 s účetní závěrkou, která je obsažena v této výroční zprávě. Za správnost výroční zprávy je zodpovědný statutární orgán společnosti. Naším úkolem je vydat na základě provedeného ověření výrok o souladu výroční zprávy s účetní závěrkou.

Ověření jsme provedli v souladu s Mezinárodními auditorskými standardy a souvisejícími aplikačními doložkami Komory auditorů České republiky. Tyto standardy vyžadují, aby auditor naplánoval a provedl ověření tak, aby získal přiměřenou jistotu, že informace obsažené ve výroční zprávě, které popisují skutečnosti, jež jsou též předmětem zobrazení v účetní závěrce, jsou ve všech významných ohledech v souladu s příslušnou účetní závěrkou. Jsme přesvědčeni, že provedené ověření poskytuje přiměřený podklad pro vyjádření výroku auditora.

Podle našeho názoru jsou informace uvedené ve výroční zprávě ve všech významných ohledech v souladu s výše uvedenou účetní závěrkou.

Ověřili jsme věcnou správnost údajů uvedených ve zprávě o vztazích mezi propojenými osobami akciové společnosti První brněnská strojírna Třebíč, k 31.12.2006. Za sestavení této zprávy o vztazích je zodpovědný statutární orgán společnosti. Naším úkolem je vydat na základě provedeného ověření výrok k této zprávě o vztazích.

Ověření jsme provedli v souladu s Mezinárodními auditorskými standardy a souvisejícími aplikačními doložkami Komory auditorů České republiky. Tyto standardy vyžadují, aby auditor naplánoval a provedl ověření tak, aby získal přiměřenou jistotu, že zpráva o vztazích neobsahuje významné nesprávnosti. Kontrola je omezena především na dotazování pracovníků společnosti, na analytické postupy a výběrovým způsobem provedenou kontrolu věcné správnosti údajů. Z toho důvodu ověření poskytuje nižší stupeň jistoty než audit.

Při kontrole jsme nezjistili žádné významné věcné nesrovnalosti uvedené ve zprávě o vztazích mezi propojenými osobami akciové společnosti První brněnská strojírna Třebíč, k 31.12.2006.

DANEKON, spol. s r.o.
Brněnská 1257, Kuřim
Osvědčení č. 204

Ing. Zdeněk Hanák
auditor, č. osvědčení 1464
12. 03. 2007

